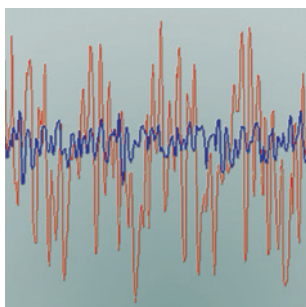




GEA Farm Technologies

RPL: La pompa del vuoto

bassi costi di energia
elevato grado di efficacia ed efficienza
ecologica richiede poca manutenzione



GEA Milking & Cooling | **WestfaliaSurge**

GEA Farm Technologies – La Scelta Giusta.

Le prestazioni delle pompe del vuoto GEA Farm Technologies:

- Elevato indice di ricambio d'aria anche a funzionamento continuo.
- Vuoto di mungitura assolutamente stabile per una mungitura ottimale e mammelle sempre sane.
- Potenza per ogni situazione: Ogni pompa del vuoto RPL è predisposta per il montaggio di un inverter. Questo adatta la potenza delle pompe del vuoto in modo continuo al fabbisogno di vuoto dell'impianto di mungitura. Ciò contribuisce a ridurre costi di energia per oltre il 50 %.
- Migliori per l'ambiente: le pompe per vuoto a lobi creano il vuoto senza particelle di olio nell'ambiente.
- I silenziatori a pressione consentono un funzionamento silenzioso.
- Minori interventi di manutenzione: Il sistema a rotore a tre alette e lo speciale filtro dell'aria riducono gli interventi di manutenzione.

Rotore a tre alette in uno stabile alloggiamento a blocchi

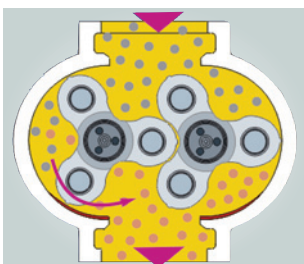


Rispetto alle comuni pompe per vuoto a lobi a due alette, la serie RPL opera con rotori a tre alette. Questa particolare costruzione assicura che **il vuoto per gli impianti di mungitura venga creato in maniera molto efficiente**. Il funzionamento silenzioso del rotore a tre alette riduce al minimo i rumori di soffiaggio. Ciò viene ottimizzato grazie allo speciale sistema di compensazione della pressione appositamente sviluppato. Le ruote dentate dell'unità di azionamento sono realizzati con elevata precisione. Ciò garantisce un andamento continuo ed un'usura ridotta al minimo.

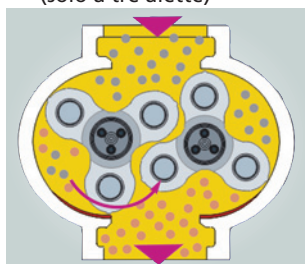
1. Aspirazione



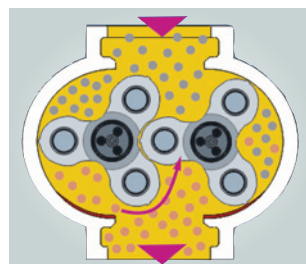
2. Alimentazione sul lato mandata



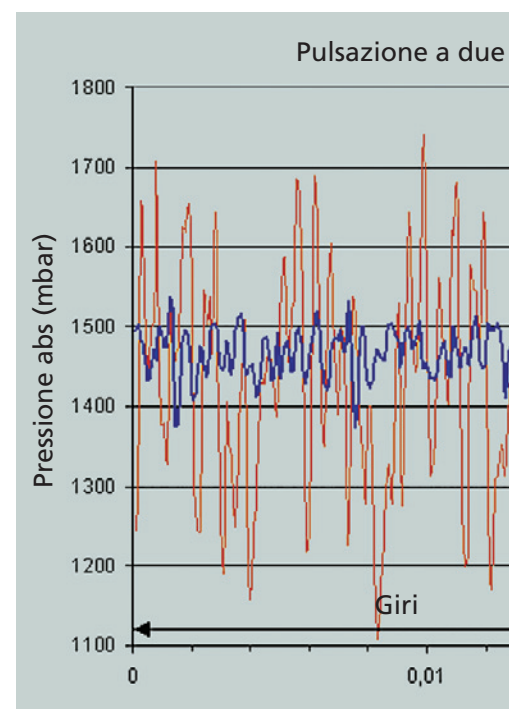
3. Compensazione pressione (solo a tre alette)



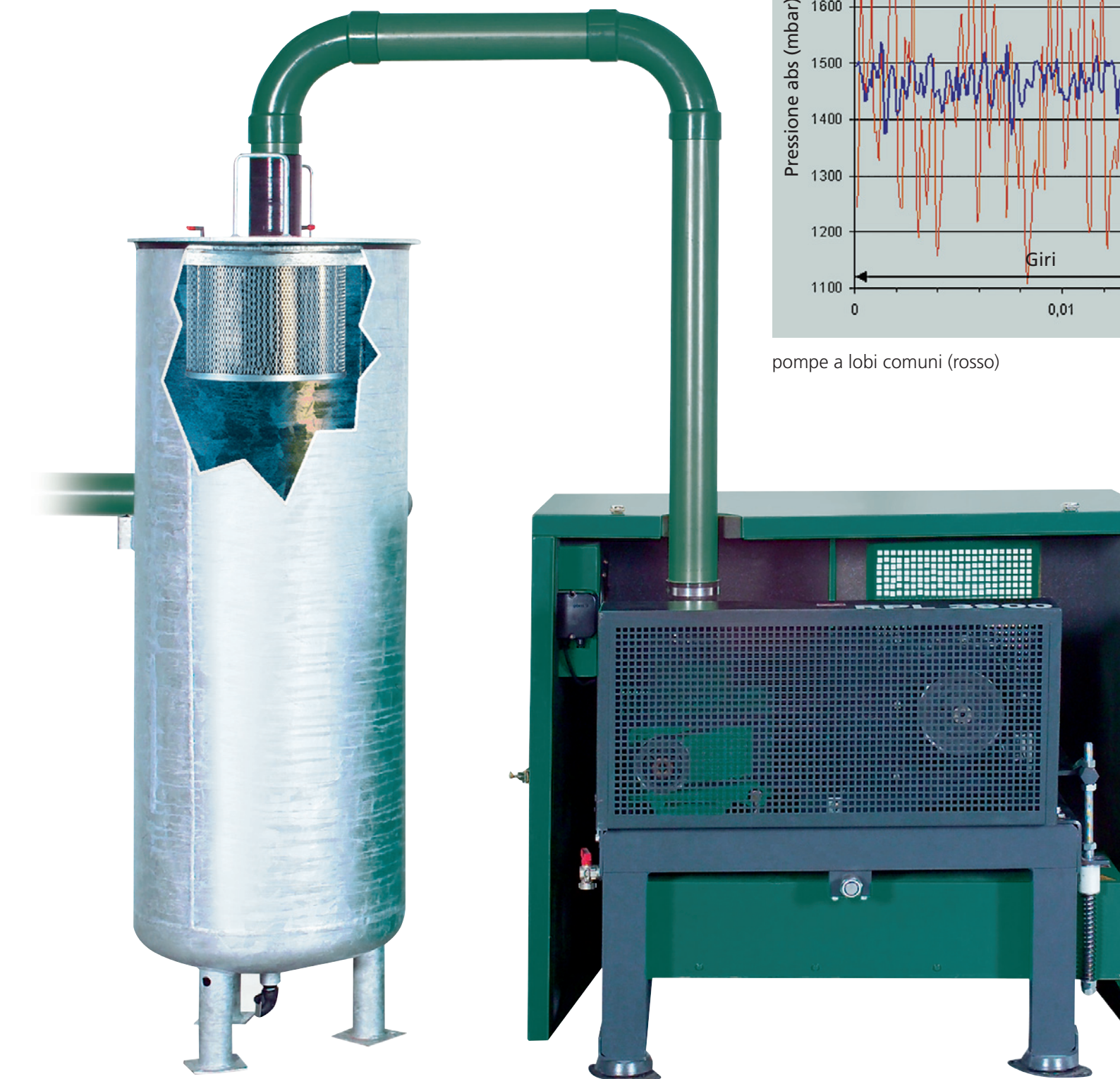
4. Espulsione

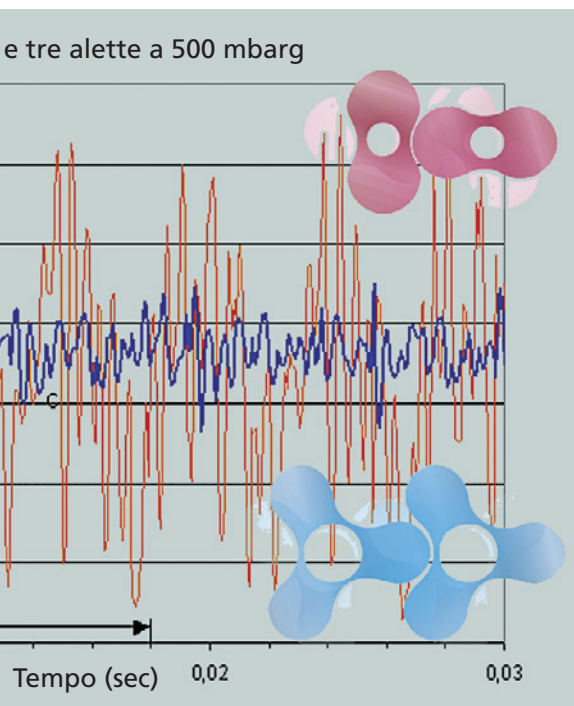


Pulsazioni a confronto



pompe a lobi comuni (rosso)





Pompe per vuoto RPL (blu)

Sempre la giusta tensione

La serie RPL è dotata di una tensione automatica della cinghia trapezoidale. Non è quindi più necessario eseguire una tensione manuale. L'energia del motore viene trasmessa sempre in modo ottimale. L'usura viene ridotta e la cinghia trapezoidale dura più a lungo rispetto ad una tensione non automatizzata.



Basso livello di rumorosità

I rumori di soffiaggio sono ulteriormente ridotti al minimo grazie al silenziatore a pressione. In questo silenziatore appositamente realizzato, il flusso d'aria viene deviato più volte.



Sotto la copertura

Su richiesta è possibile ridurre ulteriormente il rumore. A tal proposito è possibile impiegare una **copertura insonorizzante a due pezzi con chiusure rapide** da montare sull'impianto.



Aria di aspirazione: Pulita da respirare

Anche in condizioni di funzionamento difficili, un dispositivo di separazione appositamente realizzato in un serbatoio per vuoto da 230 l permette una depurazione ottimale dell'aria di aspirazione ed offre la massima sicurezza di funzionamento. Con il suo principio di azionamento a ciclo e l'effettivo fluido e filtri a particelle si ottiene un eccezionale effetto di depurazione. Un lavaggio regolare della pompa per vuoto non è quindi più necessario e i pochi intervalli di manutenzione garantiscono la massima sicurezza.

Le gamma di pompe del vuoto a lobi

GEA Farm Technologies in sintesi:

Tipo	Flusso d'aria a 50 kPa (l/min aL)	Motore di comando	Serbatoio del vuoto (contenuto)		Valvola di regolazione del vuoto	
			Acciaio, 230 L, manicotti 3in con filtro d'aria	Acciaio, 230 L, manicotti 4in con filtro d'aria	Commander 5K	Vacurex 10000
RPL 1800	1850	5,5 kW	+		+	
RPL 2200	2250	7,5 kW	+		+	
RPL 2600	2650	7,5 kW	+		+	
RPL 3900	3950	11,0 kW	+		+	
RPL 5500	5550	15,0 kW		+		+
RPL 7500	7600	22,0 kW		+		+



Le affermate valvole di regolazione Commander e Vacurex assicurano un vuoto di mungitura costante.



Il regolatore del vuoto protegge la pompa e l'impianto di mungitura da un vuoto troppo alto.

Sicurezza integrata

Le valvole di regolazione come la Commander garantiscono un valore costante del vuoto anche a sollecitazioni alternanti. Reagiscono tramite servocomando e con un tempo di reazione compreso entro 5/100 secondi. Le grandi superfici filtranti consentono una perfetta funzionalità delle valvole di regolazione e dei filtri anche dopo molte ore di funzionamento. La valvola di regolazione Commander è ideale per grandi impianti ed assicura un vuoto di mungitura costante.

Il dispositivo di regolazione del vuoto protegge da difetti causati da un vuoto eccessivo. Si attiva automaticamente in caso di superamento del valore del vuoto e disattiva la pompa del vuoto. Il galleggiante di sicurezza nel serbatoio del vuoto impedisce la sovraspirazione di acqua nella pompa – La condensa viene separata automaticamente.

Tubazione del vuoto

Le diramazioni e le curve nelle tubazioni del vuoto sono formate in modo tale da favorire il flusso – ciò permette alla pompa di risparmiare potenza e all'utente costi energetici inferiori.

GEA Farm Technologies

La Scelta Giusta.



GEA Farm Technologies GmbH

Siemensstraße 25 - 27, D-59199 Bönen
Tel. +49 (0) 23 83 93 7-0, Fax +49 (0) 23 83 93 8-0
www.gea-farmtechnologies.com

Concessionario per l'Italia:

Bellucci O. e C. S.r.l.

Strada Baccelliera 54c - 41126 Modena
Tel. +39 059.334330, Fax +39 059.333157
www.bellucci.it, info@bellucci.it