



GEA Farm Technologies

Pompa del Vuoto RPS

Estremamente efficiente ed economica

Bassi costi operativi

Lunga durata



GEA Farm Technologies – La Scelta Giusta.

Tradizione in qualità, efficienza ed economicità:

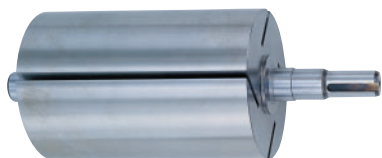
GEA Farm Technologies ha prodotto le sue prime pompe del vuoto fin dal 1927. E dall'inizio del 1937, le aziende di tutto il mondo sono state soddisfatte dei benefici avuti dalle pompe ad olio. Oggi, GEA Farm Technologies offre pompe di qualità in linea con gli ultimi sviluppi della tecnologia basati sui molti anni di esperienza.

La precisione nella costruzione del rotore e della carcassa della pompa permette una creazione del vuoto efficiente ed economica.

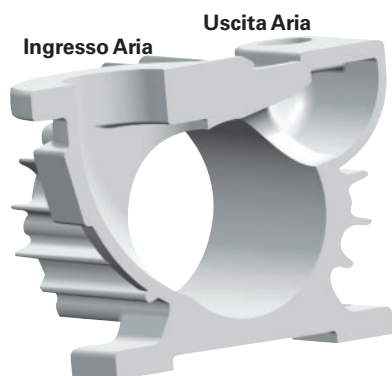
RPS ha una maggiore resistenza

La base per ottenere una mungitura economica è un vuoto di mungitura costante, le pompe del vuoto RPS della GEA Farm Technologies sono state costruite in questa direzione. Nel caso di improvvisi ingressi di aria la pompa riesce a mantenere costante il livello di vuoto: il serbatoio del vuoto assicura una riserva tale che durante la mungitura non ci siano oscillazioni del vuoto e ciò è estremamente importante per avere un vuoto corretto e costante.

La pompa ad olio RPS della GEA Farm Technologies garantisce un rendimento costante, per avere un vuoto di mungitura ottimale e stabile che sono le basi per capezzoli in buona salute.



Rotore in acciaio speciale ad alta qualità



Speciale disegno della parte esterna della pompa



Una soluzione per ogni azienda

Controllo per la sicurezza

Tutti i dispositivi elettrici sono collegati al sistema di controllo del motore centrale il quale permette l'avvio e il funzionamento della pompa del vuoto. Il selettore, per esempio, nel programmatore di lavaggio può essere usato per far avviare tutto l'impianto. L'ulteriore selettore di protezione sul motore, assicura la massima sicurezza. Il sistema di controllo del motore ha una lunga durata ed ha una manutenzione estremamente semplificata con un contenitore resistente all'acqua.

Un altro vantaggio è lo strumento contaore, il cui monitor indica esattamente quando la prossima manutenzione deve essere eseguita.



Contaore

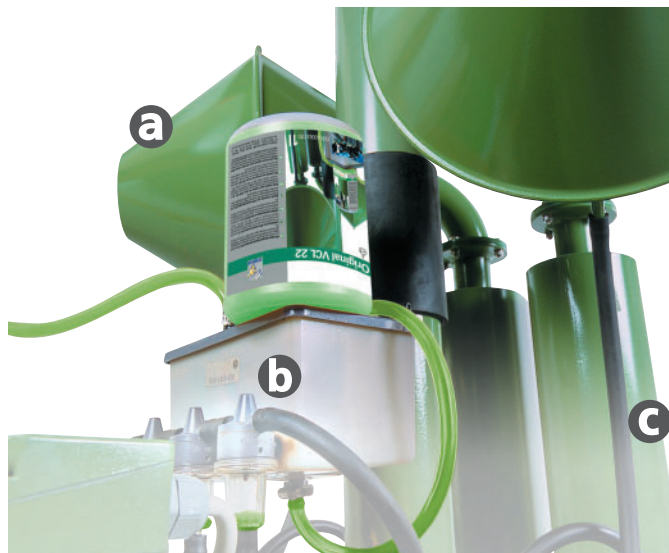
Dati tecnici

Tipo	Flusso d'aria l/min		Motore elett.	Sistema di lubrificazione	Serbatoio del vuoto (capacità)		Valvola controllo vuoto	
	Bei 40 kPa	Bei 50 kPa			Kunststoff	Feuer- verzinkter Stahl	Commander 5K	Vacurex 10000
RPS 400	525	400	1,1 kW	a stoppino	30 l			+
RPS 800	1000	800	2,2 kW	a stoppino	30 l			+
RPS 1200	1500	1200	3,0 kW	a goccia, doppia	30 l		+	
RPS 1500	1875	1500	4,0 kW	la goccia, tripla	30 l	100 l	+	
RPS 2100	2625	2100	5,5 kW	la goccia, tripla		100 l	+	
RPS 2800	3500	2800	7,5 kW	la goccia, tripla		100 l	+	



La qualità dell'olio nella RPS

La migliore tecnologia ha bisogno di un olio speciale: questo è il motivo per il quale la pompa RPS deve essere lubrificata con lo speciale olio RPS. Perché la sua resistenza alle alte temperature e la sua viscosità, garantiscono un'ottimo esercizio alla pompa del vuoto - per un lungo tempo e con bassi costi per le riparazioni. L'olio di alta qualità per la pompa è anche disponibile in diversi contenitori 1 ltr, 5 ltr, 10 ltr, 30 ltr e 200 ltr.



- a Il separatore dell'olio** serve per pulire l'aria. Abbinato al dispositivo di regolazione a goccia riduce il consumo di olio.
- b Quantità di olio fornita**
Il sistema di lubrificazione a goccia garantisce la giusta quantità di olio e si ferma automaticamente quando la pompa non è in funzione.
- c Silenziatore**
Il silenziatore riduce notevolmente il livello del rumore durante il funzionamento della pompa.

I benefici da tenere in considerazione:

- ✓ **Tecnologia testata e collaudata:**
molti anni di esperienza nella progettazione e produzione di pompe del vuoto
- ✓ **Garanzia di un livello elevato nella costruzione:**
assemblato seguendo la DIN ISO 9001, le pompe vengono controllate prima di essere consegnate
- ✓ **Lunga durata di esercizio:**
continua lubrificazione con olio nuovo

- ✓ **Bassi costi operativi:**
speciale disegno della parte esterna della pompa per avere il massimo scarico dell'aria per kW
- ✓ **Bassi costi operativi:**
il dispositivo di lubrificazione a goccia si ferma automaticamente quando la pompa arresta
- ✓ **Pompa ad alta silenziosità** per la presenza di un solo rotore
- ✓ **In una mungitura ideale il vuoto deve essere stabile** (vuoto basso) e con un'alta turbolenza durante il risciacquo

Costruita in sicurezza

Le valvole di controllo del vuoto Vacurex o Commander assicurano che il livello del vuoto rimane costante anche se il carico cambia. Queste sono servo-controllate e reagiscono in 5/100 di secondo. I filtri a larga superficie assicurano che le valvole di controllo e i filtri continuano a operare in modo affidabile anche dopo molte ore di lavoro. La valvola di controllo Commander è progettata per grandi impianti e assicura un vuoto di mungitura costante.

Linea del vuoto

Le linee del vuoto sono progettate per avere un ottimo flusso dell'aria che porta ad un risparmio energetico e perciò a bassi costi di esercizio.

Doppio livello del vuoto

Un kit addizionale può essere aggiunto alle valvole di controllo del vuoto Vacurex e Commander e queste forniscono un doppio livello del vuoto. Queste automaticamente convertono il vuoto da quello di mungitura a quello di lavaggio, il quale è 10 kPa più alto. Il buon vortice dell'acqua e la spinta veloce nelle tubazioni del latte aumenta l'efficienza del risciacquo. Questo significa un'ottima igiene, bassa carica batterica e perciò minor costi operativi.

Il controllo del vuoto protegge l'impianto dalle rotture che possono derivare dalla presenza di un vuoto eccessivo. Se il livello del vuoto è eccessivo, esso interviene automaticamente e arresta la pompa del vuoto. Il galleggiante di sicurezza nel serbatoio del vuoto previene che l'acqua venga aspirata dalla pompa del vuoto – l'acqua quando condensa nel serbatoio è separata automaticamente.



Il controllo del vuoto protegge la pompa e l'impianto di mungitura da un vuoto eccessivo.



Le valvole di controllo Commander e Vacurex testate e collaudate garantiscono un costante vuoto di mungitura.



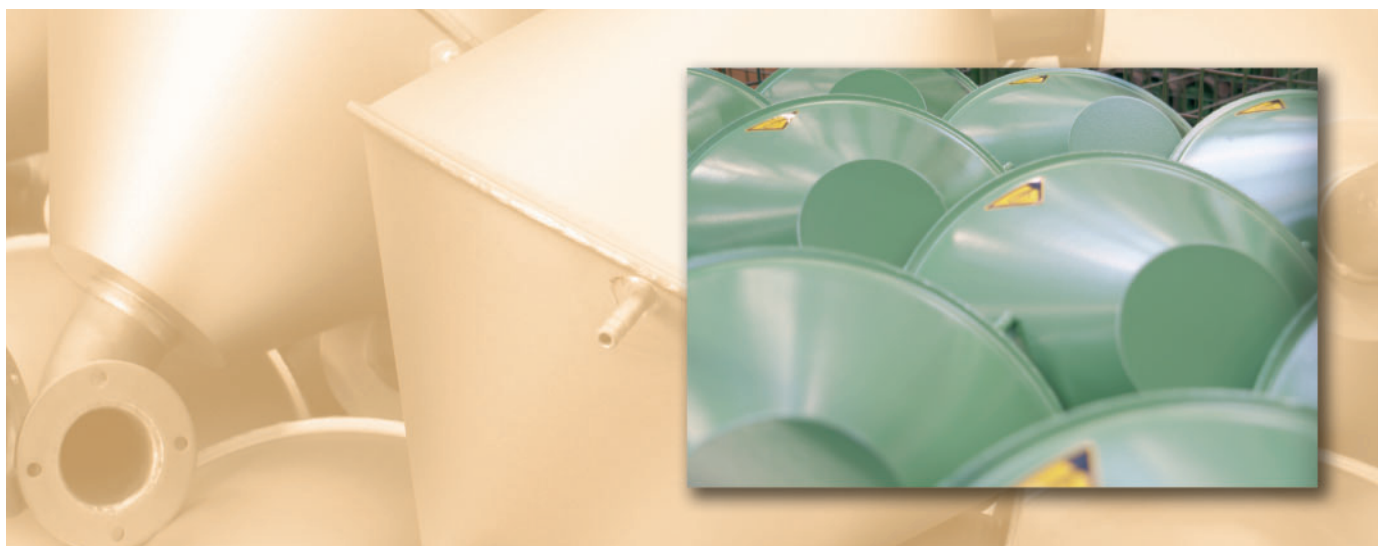
Serbatoio in PVC da 30 litri con galleggiante di sicurezza e drenaggio automatico



Serbatoio del vuoto in acciaio da 100 litri con galleggiante di sicurezza e drenaggio automatico

GEA Farm Technologies

La Scelta Giusta.



Concessionario per l'Italia:

Bellucci O. e C. S.r.l.
Strada Baccelliera 54C- Modena
Tel. +39 059.334330, Fax +39 059.333157
www.bellucci.it, info@bellucci.it



GEA Farm Technologies GmbH

Siemensstraße 25 - 27, D-59199 Bönen
Tel. +49 (0) 23 83 93 7-0, Fax +49 (0) 23 83 93 8-0
www.gea-farmtechnologies.com