



GEA Farm Technologies

TCool – La gamma di Serbatoi Frigo per il latte

Trattamento dolce del latte
Congelamento dei costi energetici



GEA Milking & Cooling | WestfaliaSurge

GEA Farm Technologies - La Scelta Giusta.



Raccordo di scarico pratico ed igienico: il sistema brevettato separa l'acqua ed il latte con assoluta affidabilità. Il raccordo auto-pulente è opzionale.



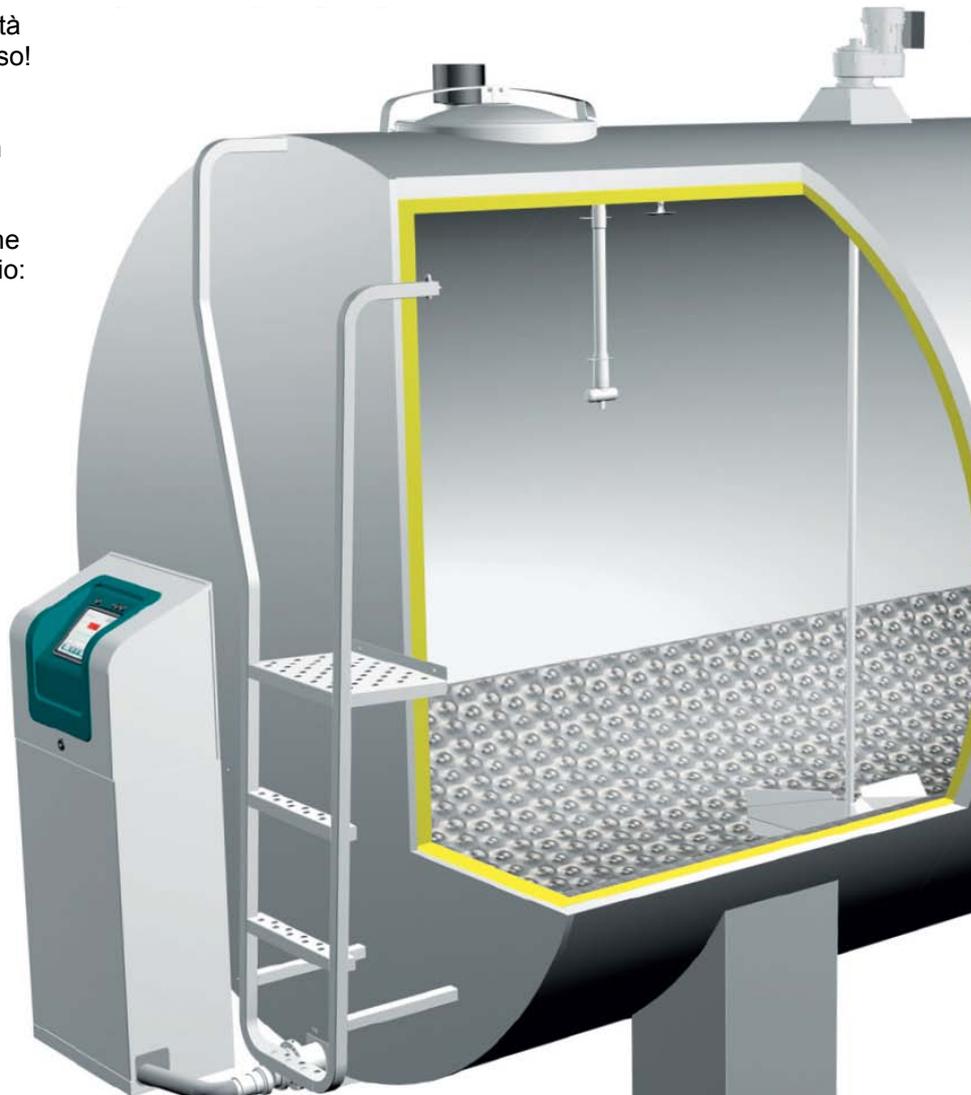
Dosaggio preciso del detergente, fino all'ultimo millilitro: le pompe di dosaggio dispensano con la massima accuratezza ed economia detergenti sia acidi che alcalini. Fornibile in opzione la terza pompa per il dosaggio di un prodotto disinfettante.



raffreddare con intelligenza ...

Con la gamma di frigoriferi GEA Farm Technologies "TCool" la qualità del latte ed il risparmio vanno di pari passo! L'applicazione intelligente dei concetti di raffreddamento e sanificazione e l'analisi attenta di ogni fattore che caratterizza un frigorifero di elevata qualità ha permesso di risparmiare dove è effettivamente possibile. Capitale investito, alimentazione di qualità, costi del personale e d'esercizio: niente può giustificare gli sforzi se alla fine la qualità del latte non è all'altezza. Chi si prende cura del latte appena munto fino al momento della consegna? Oggi potete contare sulla nuova linea di raffreddatori per il latte GEA Farm Technologies: la linea TCool combina il design speciale del contenitore, con gruppi frigoriferi ad elevate prestazioni e con l'eccezionale tecnologia di lavaggio. L'unità di controllo "Expert" gestisce tutti i parametri di funzionamento, garantendo un lavaggio perfetto e minimizzando i costi di gestione. Con questo concetto in mente, c'è un solo vincitore: Tu. La qualità TCool garantisce di ricavare il massimo dalla qualità del latte. Un investimento di qualità che si ripaga in fretta

Contenitore realizzato con un isolamento termico eccezionale, ad alta densità, mantiene costante a lungo la temperatura del prodotto riducendo al minimo il consumo di energia elettrica. Non contiene CFC.





Progettato per risparmiare energia: compressori Scroll e ventilatori di condensazione specificamente progettati per fornire un'elevata capacità di raffreddamento.

Risparmio intelligente: Recuperare il calore dal latte per poterlo reimpiegare dove occorre.



... risparmiare dove è possibile ...

Una gamma composta da diverse capacità e le varie caratteristiche opzionali dei serbatoi frigoriferi T-Cool sono combinate insieme per creare tre pacchetti su misura per soddisfare ogni esigenza:

- Versione Basic, standard: una proposta che unisce le straordinarie caratteristiche di isolamento termico della cisterna e quelle del sistema di lavaggio AED alle prestazioni ed al risparmio energetico dell'evaporatore.
- Versione Comfort, "Expert": si propone come un affidabile centro di raffreddamento, caratterizzato da una gamma completa di funzioni di monitoraggio e di controllo, offerte dalla centralina Expert, con la quale è possibile avere uno storico degli eventi per una gestione completa. Prevede la possibilità di avviare automaticamente il raffreddamento per l'utilizzo con i robot di mungitura.
- versione Premium, Expert XG +: Lo Specialista, con ulteriori funzionalità di controllo e monitoraggio, terrà d'occhio tutto il processo di stoccaggio in modo automatico lasciando all'operatore più tempo per concentrarsi su aspetti di maggiore importanza della produzione di latte.

Ingombri delle vasche, (altezza x lunghezza), 24 varianti per offrire una vasta gamma di capacità da 1.010 a 33.500 litri

Ø 1260 ¹	Ø 1510 ²	Ø 1785 ²	Ø 2250	Ø 3000
1.010 litri 1741x1829	2.500 litri 2020x2406	5.000 litri 2299x3086	10.000 litri 2805x3905	25.000 litri 3585x5130
1.500 litri 1733x2339	3.100 litri 2025x2798	6.000 litri 2302x3570	12.000 litri 2810x4500	30.000 litri 3610x5980
2.110 litri 1736x3070	3.600 litri 2030x3104	7.000 litri 2333x4058	15.000 litri 2815x5385	33.500 litri 3625x6580
	4.200 litri 2050x3507	8.000 litri 2343x4534	40.000 litri 2800x6206	
	5.200 litri 2060x4147	9.000 litri 2359x5012	19.000 litri 2880x6610	
	6.200 litri 2080x4821	10.000 litri 2370x5518	25.000 litri 2925x8337	

Dimensioni in mm

¹ ingombro supplementare versione Compact: 430 mm
NB: Diametro Botte 1215, ma ingombro complessivo 1260 incluso centralina

² ingombro supplementare versione Compact: 570 mm

NB: dimensioni verificate in data 25.06.2013



Grandi prestazioni:
Un'unità di controllo che comprende la misurazione del livello dell'acqua di lavaggio, una pompa potente ed un diffusore dinamico, tutto per garantire un lavaggio perfetto.

Il turbo-diffusore rotante insieme al sistema di agitazione delicato, preservano la qualità ed il gusto originale del latte. Tutti i dettagli in queste pagine oppure sul sito: www.bellucci.it alla sezione Prodotti ► Frigolatte



Il design del coperchio, unico nel suo genere, garantisce una perfetta tenuta senza alcuna guarnizione. Si apre in verticale e ruota di lato.



Soluzioni di grande valore tecnologico e massima robustezza: il corpo del serbatoio, rinforzato, indeformabile, garantisce di mantenere la precisione della misurazione del volume del latte, costante nel tempo. I piedi, robusti, sono semplici da regolare.

L'asta digitale di misurazione, brevettata, dà automaticamente la misura esatta, del volume del latte contenuto. Questo dispositivo è accreditato presso numerose autorità di standardizzazione.



... dedicato all'utente ...



Un sistema intelligente che punta al risparmio: Il sistema di controllo "Expert" raffredda, agita, lava e controlla ogni funzione in modo da minimizzare il consumo di energia.

(Opzionale)
Integrazione nel Dairy Management System 21

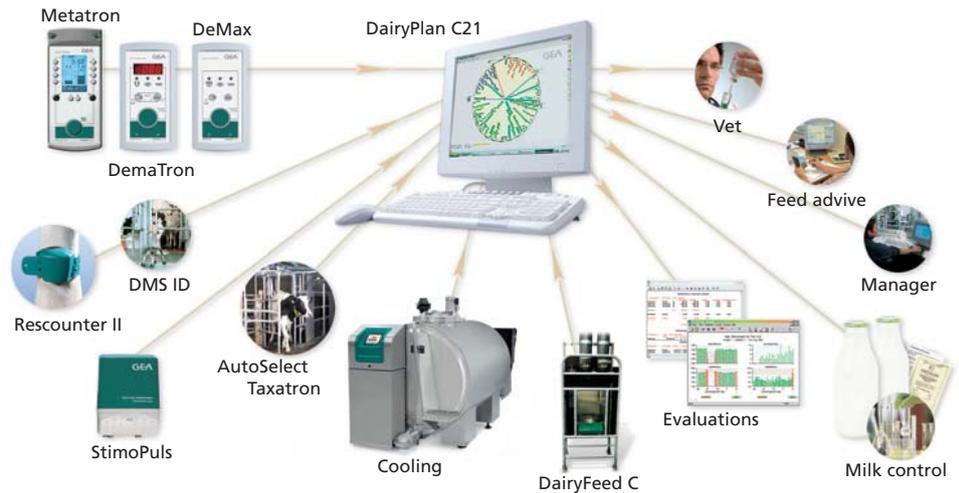
- Monitoraggio delle modalità di funzionamento
- Accesso ai dati archiviati



Il funzionamento intuitivo dell'unità di controllo "EXPERT" la rende particolarmente facile da usare: i programmi di lavaggio sono flessibili e personalizzabili in modo da essere conformi alle specifiche normative locali! Lo storico dei dati memorizzati è consultabile col la semplice pressione di un pulsante.



Tutto è sotto controllo, basta un'occhiata:
L'unità di controllo "Expert" è facile da usare ed è posizionata ergonomicamente.

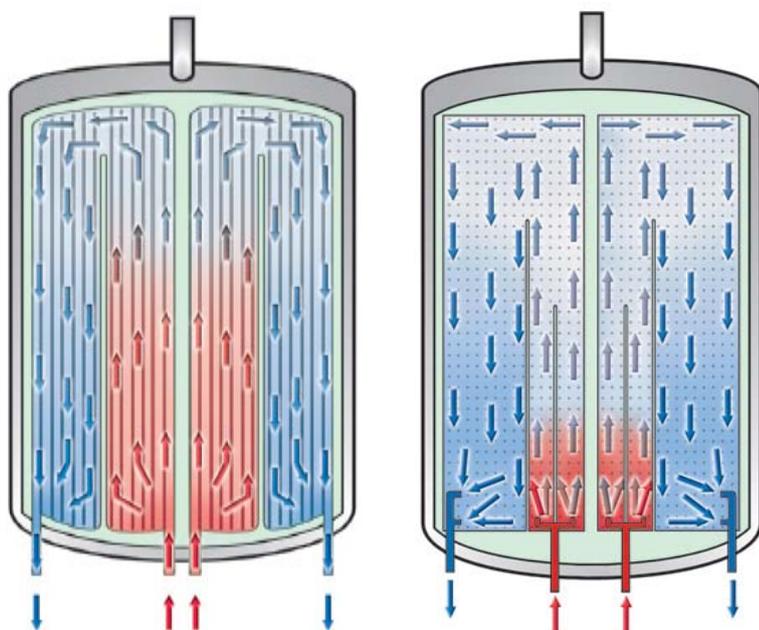


(Opzionale)
Software "Expertise", comodo strumento per l'analisi tecnica

- Dati archiviati per due mesi
- Trend della temperatura
- Controllo del processo di lavaggio
- Verifica funzionalità e analisi dei guasti
- Performance del sistema di raffreddamento



Un punto di partenza straordinario per una qualità del latte senza pari
Una tecnologia di lavaggio eccezionale scarica perfettamente ogni traccia di latte residuo garantendo una igiene perfetta.



Design innovativo e prestazioni ottimizzate: evaporatori STI ed STIL caratterizzati da un design speciale garantiscono un raffreddamento del latte più rapido con un ridotto consumo di energia.

Risparmiare energia significa pensare a guadagnare domani
È impressionante quanto basso sia il consumo di energia. Ambiente e portafoglio ringraziano!



Panoramica sul prodotto

Frigoriferi disponibili in 3 versioni	Versione Standard	Versione Comfort	Versione Premium
Tubazioni di rame	•	•	•
Tubazioni per l'acqua	•	•	•
Supporti taniche detergenti	Opzionale	•	•
Deviatore per acqua di lavaggio	—	Opzionale	•
Coppia pompe dosatrici	•	•	•
Elementi riscaldanti per acqua lavaggio	Opzionale	Opzionale	
Sistema di controllo e lavaggio	Basic	Expert	Expert XG+
Protezioni in acciaio inossidabile	•	•	•
Unità frigo separate	•	•	•
Calibrazione e misurazione	Indicativa con asta meccanica tradizionale	Certificata, con asta meccanica tradizionale (Asta Elettr. opzionale)	Certificata, con Asta Elettronica (Comun. DPNet opzionale)
Agitatore	•	•	•
Scarico latte con flangia da 3"	•	•	•

Controllo sistema Agitaz.e Raffredd.	Versione Basic	Expert	Expert XG+
Agitazione	—	—	•
Raffreddamento	•	•	•
Alimentazione	•	•	•
Sistema	—	•	•
Temperatura	—	•	•
Tempi raffredd.	—	—	•
20 giorni storico Raffreddamento, lavaggio, detergenti	—	•	•
Controllo tempi di raffreddamento	—	•	•
Seconda temp. di raffreddamento	—	•	•
Controllo velocità di raffreddamento	—	•	•
Rilevamento livello latte	•	•	•
Collegamento al Robot Mlone	—	•	•
Abilitazione/disabilitazione automatica ca-rico latte in caso di lavaggio e di prelievo esterno	—	•	•
Termostato sicurezza	—	•	•
Modalità raffredd. in emergenza	•	•	•
Gest.unità frigo	2	3	3

Controllo funzionale Lavaggio	Versione Basic	Expert	Expert XG+
Interfaccia Expertise Per collegamento strumentazione per l'assistenza tecnica	•	•	•
20 giorni Registrazione dati dosaggio	—	•	•
Detergenti Controllo dosaggio	•	•	•
20 giorni Storico delle temperature prodotto e lavaggi	—	•	•
Temp.di lavaggio Controllo nel caso la temperatura sia troppo bassa	•	•	•
Controllo Intervalli di lavaggio Lavaggi alcalini ed acidi Controllo dell'effettiva avvenuta esecuzione dei lavaggi programmati	—	—	•
Verifica processo di lavaggio - Misurazione dell'acqua caricata	—	•	•
Controllo interruz. lavaggi - In caso d'urgenza, per garantire le performance del sistema di lavaggio	•	•	•
Avvio ritardato lavaggio Tempo lavaggio regolabile ed automatizzato	•	•	•
Lavaggio rapido Per processi di lavaggio ridotti	—	•	•
Riscaldamento Riscaldamento efficiente dell'acqua di lavaggio durante la fase di lavaggio principale	•	•	•
2ª valvola drenante Per la separazione acqua di lavaggio dai residui	—	•	•
Lavaggio Advanced Con disinfezione finale	—	•	•
Ciclo lavaggio Standard	•	•	•



GEA Farm Technologies

La Scelta Giusta.



Concessionario per l'Italia:

Bellucci O. e C. S.r.l.

Via Vito Bering, 11, 41123 Modena

Tel. +39 (0) 59 33 43 30, Fax +39 (0) 59 33 31 57

www.bellucci.it - info@bellucci.it

GEA Farm Technologies GmbH

Siemensstraße 25 - 27, D-59199 Bönen

Tel. +49 (0) 23 83 93 7-0, Fax +49 (0) 23 83 93 8-0

www.gea-farmtechnologies.com